

Caratteristiche Costruttive

▶ Cupola in seta trattata

Questo materiale è particolarmente indicato per le sue caratteristiche di leggerezza. La rigidità è data dalle resine che stabilizzano la forma anche a pressioni molto alte. La seta assicura una riproduzione della gamma alta estremamente naturale e priva di colorazioni.

▶ Profilo emisferico a raggio costante

garantisce un'ottima e regolare dispersione fuori asse. Questa caratteristica è stata ottimizzata al massimo anche con il disegno del corpo in alluminio e con le maglie della griglia di protezione, al fine di ottenere una riproduzione naturale anche in ambienti poco favorevoli come quello dell'auto.

▶ Sospensione convessa integrata in seta

La naturale continuazione della cupola del tweeter viene utilizzata come sospensione. In questo modo il peso viene ridotto al minimo a tutto vantaggio della capacità di riprodurre in modo lineare le frequenze estreme della banda audio. Anche la distorsione si riduce notevolmente.

▶ Guscio in alluminio ad alta rigidità

Guscio in alluminio ad alta rigidità ricavato dal pieno con trattamento di indurimento superficiale. Il suo disegno è stato studiato per assicurare un perfetto accoppiamento meccanico fra tutte le parti costituenti il tweeter, evitando qualsiasi deformazione. Ciò assicura un'alta qualità di riproduzione, costante nel tempo. La parte anteriore è stata progettata al fine di non interferire con l'emissione frontale del tweeter.

▶ Ghiera di fissaggio zigrinata a vite

Il particolare sistema di fissaggio con ghiera in alluminio assicura un montaggio stabile e duraturo nel tempo. Un punto di fissaggio rigido significa un suono privo di indesiderate colorazioni, puro, anche a volumi alti e per periodi prolungati.

▶ Bobina mobile da 28 mm

Il grande diametro della bobina assicura un ottimo smaltimento termico e la possibilità di gestire in tranquillità elevate potenze continue.



▶ Camera posteriore di decompressione

La parte inferiore del corpo in alluminio funge da camera di decompressione ed il materiale interposto tra la cupola del tweeter e gli scarichi posteriori funge da resistenza acustica, linearizzando la curva di impedenza. Questo contribuisce ad abbassare la frequenza di risonanza del tweeter e di conseguenza la gamma utile riproducibile. Inoltre una curva di impedenza regolare assicura una perfetta coerenza di fase nel punto di incrocio con il mid-woofer. Anche il crossover ne beneficia, garantendo una pendenza ed una frequenza di taglio costante.

▶ Magnete al Neodimio da 24 x 6 mm

Il magnete utilizzato è tra i più grandi che sia possibile installare su un tweeter da 1". Questo garantisce una ottima capacità di lavorare ad alte potenze senza distorsione.

▶ Piastre polari tornite

Garantiscono un flusso magnetico uniforme e costante, con minime tolleranze di costruzione. Le prestazioni sia in termini di estensione della risposta in frequenza, sia in termini di capacità di lavoro ad alte potenze, vengono notevolmente incrementate.

▶ Supporto della bobina mobile in alluminio

L'uso dell'alluminio è un ottimo mix tra leggerezza e capacità di sopportare alte temperature. Garantisce la possibilità di lavorare senza problemi ad alte temperature e quindi ad alte potenze.



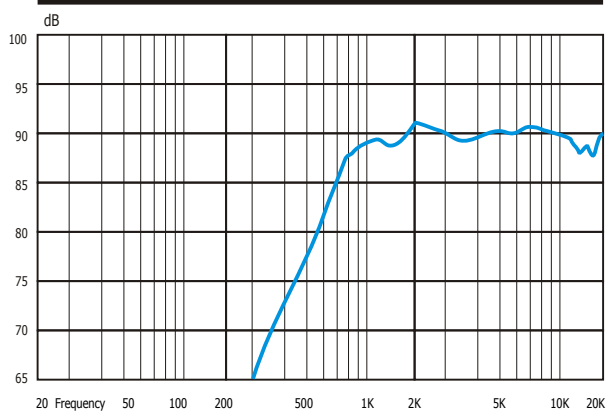
Caratteristiche Tecniche

- ▶ **Tipo:** Dome - 28 mm
- Impedenza nominale:** 4 Ohm
- Potenza nominale RMS:** 100 Watt
- Potenza continua di Picco:** 160 Watt
- Risposta in frequenza:** 1 KHz ~ 20 KHz
- Sensibilità:** 90 dB 1W/1m

Parametri T & S

- ▶ **Resistenza della bobina mobile (Re):** 3.6 Ohm
- Frequenza di risonanza (Fs):** 1130 Hz
- Qms:** 7.37
- Qts:** 1.79
- Qes:** 2.37
- Superficie radiante (D):** 2.83 cm
- Induttanza bobina mobile (Le):** 0.061 mH

Frequency response 1W/1m



Impedance Curve (Free-air)

